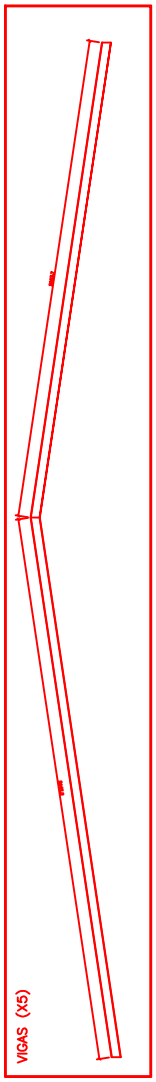
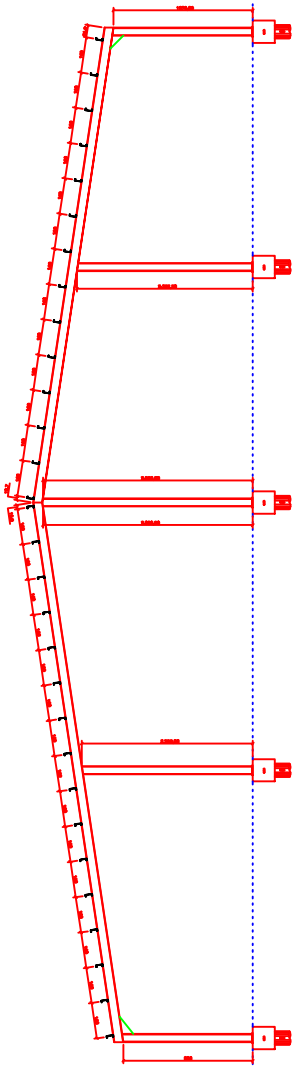
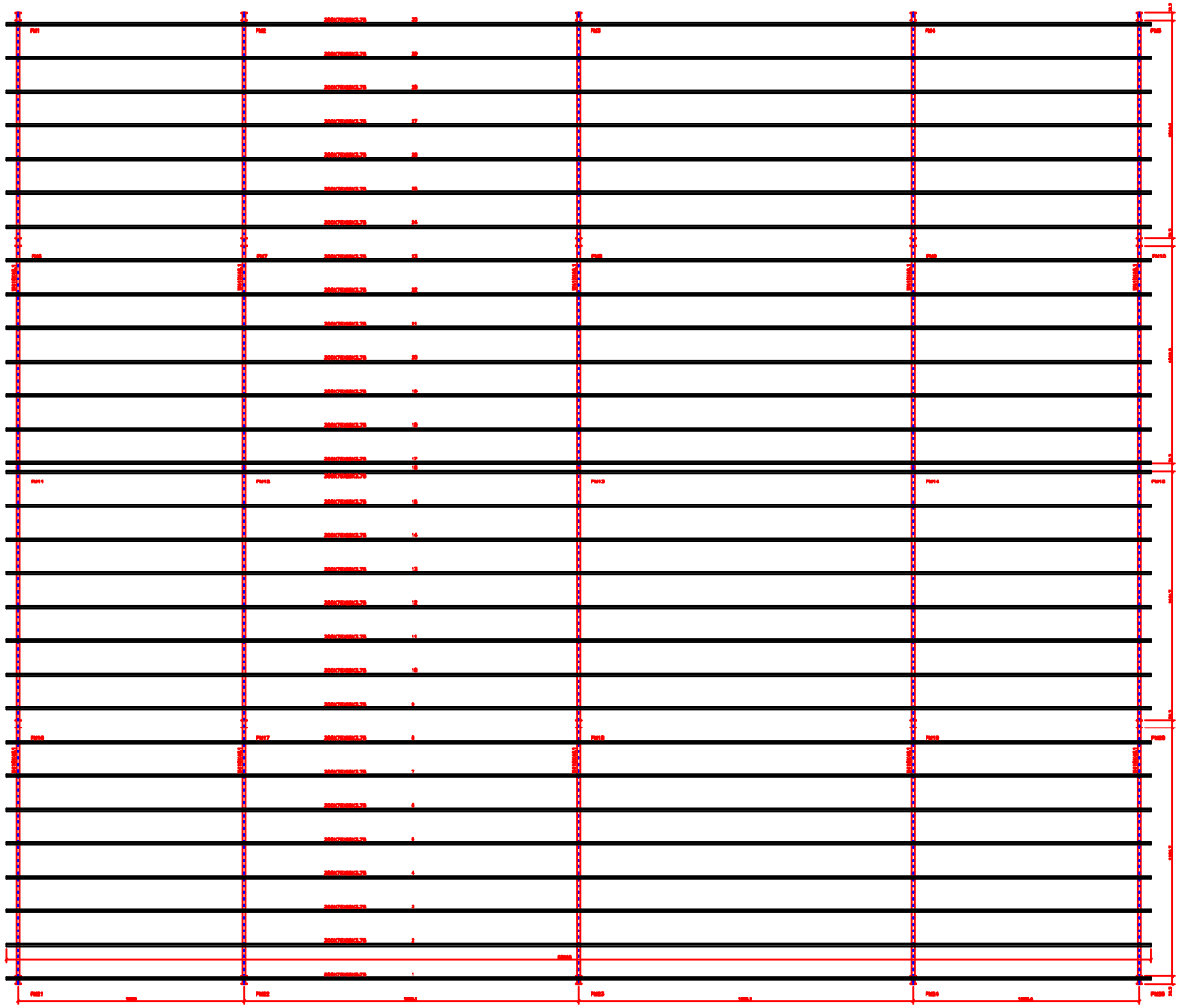
COBERTURA
ESC.: 1/75

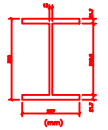






VIGA METÁLICO
W410X46,1
ESC.: 1/75

PILAR METÁLICO
W360X122,0
ESC.: 1/75



OBSERVAÇÕES
1- Soldar todas as emendas em obra.
-Chanfro de enchimento ASME A-36 fy=2500kgf/cm².
-Local e modo das chapas.
2- Perfis ASTM A36 fyn 2500kgf/cm².
3- Eletrodo E60 10, Lâminas (=6mm).
Eletrodo E70 E60 4S (Gerdau).
4- Para a ligação das peças
-Corpo e aparafuso para colunas.
-Aplicar uma linha de furos somente de viga
aparafusa com 2 parafusos de 20 milímetros por duralo.
-A linha de contraventa, utilize somente distintos
aparafusa com 2 parafusos de 20 milímetros por duralo.
5- Os parafusos requer aplicação especial com relação
de corrosão e ao acabamento das superfícies
em contato com partes ligadas.
6- As ligas de soldas de solda utilizadas nas ligações são,
as de filetes e as de soldas de penetração total ou parcial.
7- As ligas de soldas de solda utilizadas nas ligações são,
as de filetes e as de soldas de penetração total ou parcial.

QUANTITATIVOS

PERFIL	No./Un.	QUANT.	COMPRIMENTO UNIDADE (m)	COMPR. TOT. ENVOLVIDO (m)	PESO (kg)
CANTONEIRA ABA IGUAL	PEÇAS	0	0,0000	0,00	0,0000
CANTONEIRA ABA DESIGUAL	PEÇAS	0	0,0000	0,00	0,0000
PERFIL DE ENRIJECIMENTO SIMPLES	PEÇAS	0	0,0000	0,00	0,0000

PESO TOTAL DE PERFIS | TONELADAS